

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表 (2019年11月度)

事業所名	株式会社 ダイセル 大竹工場
施設名	廃棄物焼却炉(5号焼却炉)
連絡先	大竹工場 エネルギー部

測定年月日	測定項目							備考
	燃焼ガス温度 °C		排ガス中の CO濃度 ppm			集塵機流入ガス温度 °C		
	最大値	最小値	最大値	最小値	平均値	最大値	最小値	
2019/11/1								停止中
2019/11/2								停止中
2019/11/3								停止中
2019/11/4								停止中
2019/11/5								停止中
2019/11/6								停止中
2019/11/7								停止中
2019/11/8								停止中
2019/11/9								停止中
2019/11/10								停止中
2019/11/11								停止中
2019/11/12								停止中
2019/11/13								停止中
2019/11/14								停止中
2019/11/15								停止中
2019/11/16	886	810	133	0	9	182	140	
2019/11/17	882	816	0	0	0	155	138	
2019/11/18	857	826	0	0	0	146	140	
2019/11/19	841	824	1	0	0	143	138	
2019/11/20	865	839	15	0	1	144	138	
2019/11/21	849	813	64	0	24	147	137	
2019/11/22	843	818	47	0	21	166	139	
2019/11/23	880	826	26	0	0	143	136	
2019/11/24	910	872	4	0	0	157	136	
2019/11/25	911	839	0	0	0	190	146	
2019/11/26	942	886	0	0	0	192	180	
2019/11/27	945	909	0	0	0	192	187	
2019/11/28	950	897	0	0	0	190	185	
2019/11/29	926	891	1	0	0	191	188	
2019/11/30	929	867	1	0	0	192	188	
平均	894	849	19	0	4	169	154	

月間の 総稼動時間	370 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	廃油: 606.6 T/M
--------------	---------	------------------------	---------------

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量		ばい煙濃度		ダイオキシン類濃度		
	-	-	湿りガス量	乾きガス量	ばいじん	塩化水素	採取日	報告日	排ガス中濃度
	採取場所		Nm ³ /hr	Nm ³ /hr	g/Nm ³	mg/Nm ³	-	-	ng-TEQ/Nm ³
	-		-	-	-	-			-

測定は年6回 測定は年2回

測定は年1回

排ガスの連続 計測結果	硫黄酸化物 平均値(ppm)	窒素酸化物 平均値(ppm)
	0.00	80.8